

Capatect CarboNit

Двукомпонентна армираща смес, изключително устойчива на удари подсилена с карбонови нишки, предназначена за изпълнение на армиран слой в зоната на цокъла



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение	Двукомпонентна армираща смес, съставена от Capatect CarboNit и Capatect Carbonit Powder, подсилена с карбонови нишки, изключително устойчива на удари и вода, за изпълнение на армиран слой в зоната на цокъла, с дебелина до 8 мм
Свойства	Благодарение на високото съдържание на карбонови нишки и на съдържащите се нанокристални елементи, армиращата смес предоставя изключително добра устойчивост на механични натоварвания. Тъй като е оптимизирана за нанасяне в зоната на цокъла и е устойчива на вода, CarboNit може да се нанася и в зони изложени на дъжд или на пръски вода. В резултат на това, зоните изложени на пръски вода може да не се покриват с водоустойчиви термоизолиращи плоскости. (XPS_R и EPS-P) и могат да се използват обикновени термоизолационни плоскости.
Основа на материала	Синтетична дисперсия с добавка калциеви алуминати, калциеви силикати и магнезиеви оксиди
Опаковка	Големина опаковка: 25 кг Capatect CarboNit: Кофа 22 кг, Powder: чувал 3 кг
Цвят	Компонент Capatect CarboNit: Светло бежово Компонент Capatect CarboNit Powder: Бял
Съхранение	На прохладни, сухи места, предпазена от замръзване. Да се предпазва от преки слънчеви лъчи. Срокът на съхранение на оригинално запечатаните опаковки е 6 месеца.
Технически данни	Термопроводимост: 0,70 (W/mK) Коефициент на устойчивост на дифузия μ (H ₂ O): 120 Устойчивост на удар: • > 50J (тестван при дебелина на армиращия слой от 8 мм, двойна армировка). Доклад от тестване RMI № 2007/14-15 • Устойчивост на удари с топка съгласно DIN 18032 • Защита от градушка: устойчивост на градушка HW 5

ОБРАБОТКА

Подготовка на основата	Предварителното условие за нанасяне на термоизолиращите плоскости за цокъл (особено в подпочвените зони) е хидроизолация на сградата, според натоварването, на което е изложена. Всякакви необходими мерки за дренаж на водата не се влияят от разпоредбите за уплътнение и изолация. За видимите участъци на цокъла (над почвеното ниво) могат да се използват и обикновени термоизолиращи плоскости.
Подготовка на материала	Прахообразният компонент се добавя към течния компонент от кофата и се разбъркват с

	миксер на ниски обороти (400 оборота/мин.) до получаване на хомогенна смес, без бучки. Съотношението на смесване се изчислява с точност според стойностите на двата доставени компонента, поради което се забранява употребата на добавки. Времето на обработка на подготвения материал е около 30 при температура 20 °C. Високите температури намаляват, а ниските удължават времето на обработка
Начин на нанасяне	Capatect CarboNit се нанася в два слоя. Първият слой Capatect CarboNit се нанася с назъбена маламашка на ширина равна на ширината на армиращата мрежа, след което се въвежда армиращата стъклофибърна мрежа с припокриване от 10 см в зоната на свързване. След това се шпаклова отново с Capatect CarboNit, мокро върху мокро, така че мрежата да се покрие изцяло. Дебелината на първия слой е мин. 5 мм, като армиращата мрежа се поставя в горната трета на слоя. След около 24 часа съхнене (в зависимост от метеорологичните условия) се нанася втория слой Capatect CarboNit също с назъбена маламашка, на ширина равна на ширината армиращата мрежа, след което се поставя стъклофибърната армираща мрежа с препокриване от 10 см в зоната на свързване. След това отново се шпаклова с Capatect CarboNit, мокро върху мокро, покривайки се цялата повърхност на мрежата. Дебелината на втория слой е мин. 3 мм, като армиращата мрежа се поставя в средата на положения слой. Указания: Вместо втори слой Capatect CarbonNit евентуално може да се нанесе и Capatect Carbon-Spachtel, също с номинална дебелина 3 мм
Разход	При дебелина на слоя мин. 8 мм, разходът е около 13,5 kg/m², с добавка на Carbonit Powder (около 1,7 кг на всеки мм дебелина от слоя).
Условия на обработка	По време на нанасяне и съхнене на продукта, температурата на основата и на въздуха не може да е под + 5°C или да надвишава + 30°C. Да не се работи под слънчеви лъчи или силен вятър, мъгла или при висока влажност. Обърнете внимание на замръзването през нощта
Време за изсъхване	При +20°C и 65% относителна влажност на въздуха, армиращият слой изсъхва на повърхността след 24 часа. Изсъхва в дълбочина и може да се подложи на натоварване след около 3 дни. Армиращата смес изсъхва химически и физически чрез изпарение на влагата. През студения сезон или при висока влажност, трябва да се спазва по-продължително време на съхнене
Почистване на инструментите	Измива се с вода веднага след употреба.
Бележка	За предотвратяване появата на видими добавени участъци трябва да се нанася без прекъсване, „мокро върху мокро“. За да съхранят специфичните си характеристики, продуктите Carbon не трябва да се смесват с други материали. Не се препоръчва нанасянето на продукта върху хоризонтални повърхности акумулиращи вода.
ПРЕПОРЪКИ	
Мерки за безопасност (валидни към датата на публикация)	Прахообразен компонент CarboNit: R38 Дразни кожата. R41 Риск от сериозно увреждане на очите. S2 Да се съхранява на недостъпни за деца места. S22 Да не се вдишва праха. S24/25 Да се избягва контакт с кожата и очите. S26 При контакт с очите измийте веднага с много вода и потърсете лекарска помощ. S37/39 Да се носят подходящи защитни ръкавици, защитете по подходящ начин

	очите/лицето. S46 При поглъщане, потърсете незабавно лекарска помощ и покажете опаковката (съда) или етикета. Течен компонент CarboNit: S29 Да не се изхвърля в канализацията. S26 При контакт с очите измийте веднага с много вода. S29 Да не се изхвърля в канализацията. S61 Да не се изхвърля в околната среда.
Обезвреждане	Течен компонент CarboNit: Рециклират се само празни опаковки. Течните остатъци се обезвреждат съгласно законните разпоредби като бои на водна основа, а сухите остатъци от материала като втвърдени бои или битови отпадъци. Прахообразен компонент CarboNit: Рециклират се само празни чували (без прах). Втвърдените остатъци от материала се обезвреждат като строителни отпадъци.
Друга информация	Вижте техническия лист за безопасност на продукта
Giscode	Прахообразен компонент CarboNit: ZP1
Технически консултации	В тази публикация не могат да се разгледат всички основи, срещани на практика, както и техническата им подготовка. При необходимост от подготовка на основи, различни от представените в тази техническа информация, трябва да се консултирате с техническия ни персонал Капарол или с наши търговски представители. Ще се радваме да Ви предложим подробни съвети, за всеки отделен обект.

Техническа информация № R63

Тази техническа информация е съставена на базата на последните постижения на техниката и опита ни. С оглед възможността от страна на купувача да ползва описаните материали извън предназначението им или в комбинация с други средства, производителят не носи отговорност за крайния резултат. Тази техническа информация не освобождава купувача от задължението да провери преди закупуване и употреба дали избраният материал е пригоден за целта на конкретния проект. Настоящият материал е само техническа информация имаща за цел да представи продукта и целта на приложението му. Актуализация на публикуваните данни или тяхна последваща редакция можете да намерите на интернет адрес www.caparol.de.

ДАУ Бента България ЕООД

София, ж.к. Младост 2, бул. Андрей Ляпчев бл.261А

тел. 0887 803 298, 02 832 31 65

E-mail office.sofia@caparol.bg